

SeparAr

GERADOR DE AR INDUSTRIAL ALTA PRESSÃO

LOCAÇÃO – VENDA – MANUTENÇÃO

PRODUTO 100% NACIONAL

SeparAr “Classe Lub AP” SEAL

Plataforma SeparAr-Air Lung “Classe Lub AP”

Os sistemas SEAL resulta de parceria entre SeparAr e Air Lung, empresa fabricante de compressores de alta pressão desde 1970 seus equipamentos atendem à Petrobrás, Exército; Marinha, Eletrobrás, Bombeiros, Indústrias...

Utilizados na compressão de Ar, N² e outros gases que admitem contato com óleo, atingem pressões até **355 bar**.

Pressão e Vazão certificadas conforme ISO 1217.

Montagem em módulos individuais ou módulos em cascata

Único fabricado no país, logo, sem problemas de peças de reposição.



Dreno de óleo automático – Timer analógico

Ventilação por ventoinha acoplada ao eixo do compressor

Pressostato mecânico c/ acionamento e desligamento automático

Montagem gabinete metálico IP-56 com horímetros, chave geral, avisos luminosos...

Válvula de segurança nos três estágios da máquina

Desligamento automático por sobrecarga elétrica e sobre pressão do óleo lubrificante

Filtro de Entrada / Filtragem opcional carvão ativado/alumina para respiração

Resfriamento a ar: Opera em ambientes até 45°C / UR <95%

Vibra-Stop e olhais de içamento incluído no fornecimento

Enchimento de cilindros de Ar Respirável/Medicinal/Industrial/Elétrica

Sistema “plug and play”

Locação: Vantagens

Garantia permanente da qualidade do ar produzido.

Monitora e avalia o consumo, podendo acrescentar módulos aos adquiridos.

Instalação, manutenção e atualizações às Normas

Fornecimentos opcionais:

Motor a gasolina c/ controle do nível de óleo

Serpentinas em aço inox

Acoplamento Direto (Direct Drive) do motor ao eixo do compressor

Cascata com 2 a 6 compressores em gabinete compacto insonorizado

Dreno de óleo automático – Timer analógico

Válvula de segurança: Nos três estágios da máquina.

Filtro de ar para respiração: Carvão ativado e alumina

Sistema Contra Incêndio e Telemetria (controle do processo)

Estação de enchimento de cilindros conforme NFPA 1901/2016

Análise de CO e outros gases para compressores com óleo mineral

Impressora para registro dos dados coletados

Data logger com Registro de Dados (SD Card) para até 100.000 eventos

Painel Elétrico com display LCD dos parâmetros do compressor e teclas protegidas

Monitoramento remoto com alarme, possibilitando manutenções preventivas e corretivas em transmissão via Internet ou telefone.

Monitoramento Contínuo da qualidade do ar em 6 parâmetros

Temperatura; Ponto de Orvalho (dew point); Nível CO₂; Umidade Relativa (UR); Nível

VOC (Vapores de Óleo); Partículas (ppm)

Monitora em tempo real níveis de Umidade (Ponto Orvalho), Partículas, Temperatura, CO, CO₂, VOC e outros parâmetros, interrompendo o fluxo de ar se algum desvio é detectado e acionando o back-up.

Equipamento disponibilizado com *aferição comparativa utilizando componentes aferidos em laboratório da RBC (conforme ISO 9001).*



Vantagens do sistema em cascata:

Unidades compressoras programadas para atuar sequencialmente.

A interrupção de uma unidade compressoras não inviabiliza o sistema que pode continuar operando pelos módulos compressores remanescentes.

Facilita a manutenção de uma unidade individual enquanto outras operam.



GERADOR DE AR INDUSTRIAL ALTA PRESSÃO

LOCAÇÃO – VENDA – MANUTENÇÃO

PRODUTO NACIONAL

Módulos Individuais e Sistemas em Cascata

Modelos GA-ALSE	Desloca Lpm (4)	FAD lpm 100 bar	FAD lpm 225 bar	FAD lpm 335 bar	HP	Medidas (1) LxPxA (cm)	Peso Kg (2)	Ruído (3)
100/230(*)	170	135	100	----	3	100x40x55	50	78 dB
200/230	340	270	200	----	2x3	100x40x150	120	80 dB
300/230	510	405	300	----	3x3	120x100x150	240	85 dB
380/225	680	460	400	----	4x3	120x00x150	240	85 dB
255/350(*)	420	310	----	255	7.5	90x40x44	150	76 dB
510/350	840	620	----	510	2x7.5	100x45x100	330	79 dB
765/350	1.260	930	----	765	3x7.5	120x100x100	520	82 dB
1020/350	1.680	1.240	----	1020	4x7.5	120x100x100	680	84 dB

(*) – Pressão em kg/cm²

(1) - Medidas Largura x Profundidade x Altura (cm)

(2) - Peso em kg, não inclui reservatórios;

(3) – Nível de ruído medido a 1 metro distância, fundo em dB (A)

(4) – Deslocamento livre (Free Air Delivery)

Voltagem: 220/380/440 vca / IP55 / Isolamento F / 60 Hz

Produto de parceria Tecnológica SeparAr / AirLung

SeparAr é uma empresa de origem 100% nacional com parcerias tecnológicas voltadas para desenvolvimento de equipamentos não produzidos no país como:

Geradores, Compressores, Purificadores de Gases alta pressão...

Equipamentos: Hospitalar, Aeronáutico, Broadcast, Siderúrgico, Mineração...

Qualificação de Gases, Ambientes, HVAC...

Airlung Compressores de Alta Pressão - Ar, Hélio e Nitrogênio

Empresa 100% nacional, desde a década de 1970 como uma divisão da Rodabrás fornece compressores de alta pressão ao mercado nacional.

Nos anos 70 o **RB-7001** era a única alternativa aos importados, sem manutenção no Brasil.

O **AL7002** substituiu o **RB-7001** com muito mais força e confiabilidade.

O **AL7003** foi desenvolvido para atender o mercado industrial/equipe de mergulhadores.

Mais de **2.500 compressores Airlung** no Brasil atestam sua confiabilidade.

CREA: Mecânica, Elétrica, Química

ISO 9001: Em implantação

ABNT: Membro Comitê Brasileiro Odonto-Médico-Hospitalar - ABNT/CB-26

CE 26:060.02 – Comissão de Estudo de Gases para Uso Hospitalar...

Representações em todos os Estados do Brasil

Visite www.separar.com.br