

SeparAr

Análise de Gases

LOCAÇÃO – VENDA – MANUTENÇÃO

PRODUTO NACIONAL

Analisador de Gases SE-AG6

Seis Parâmetros em tempo real do gás analisado

Temperatura; Ponto de Orvalho (dew point); Nível CO₂; Umidade Relativa (UR); Nível VOC (Vapores de Óleo); Partículas (ppm)

O₂ - Ar Medicinal e Respirável – N₂ – SF₆...

Aferição comparativa com instrumentos aferidos em laboratório da RBC (conforme ISO 9001)

Uso opcional em fluxos de Gás Natural, Argônio, Gases Químicos, Petroquímicos e Industriais



O analisador SeparAr é o único analisador nacional capaz de analisar os principais parâmetros de qualidade do ar medicinal ou respirável com leitura direta na linha de ar sem presença do ar atmosférico ambiental.

Monitoramento do ponto de orvalho e temperatura do ar conforme normas nacionais e internacionais, evitando que ar respirável fora de padrão chegue ao operador.

Uma bomba de sucção de gases pode ser incorporada ao equipamento para a análise do ar ambiental ou de saídas de gases de chaminés, fornos ou atmosferas agressivas pós filtração.

Sistema opcional de recuperação, tratamento ou confinamento do gás analisado

Aplicação Típica do Analisador SE-AG6

Parâmetros Standard

Temperatura ambiente; Ponto de orvalho (dew point); UR - % Umidade Relativa; Nível CO₂; Nível VOC (Vapores de Óleo no ar); Partículas presentes no ar (ppm)
Pressão de trabalho: Até 500 bar com redutor de pressão incorporado

Adicionais sob consulta:

- 1 – Análise de CO; O₂ e outros gases
- 2 – Bomba de sucção de espaços confinados e atmosferas diversas
- 3 – Impressora para registro dos dados coletados
- 4 - Data logger com Registro de Dados (SD Card) para até 100.000 eventos
- 5 –Telemetria integrada de monitoramento remoto com alarme, possibilitando manutenções preventivas e corretivas. Transmissão sem fio via rede GSM.

Outras especificações:

Monitoramento das condições operacionais dos equipamentos supervisionados como pressão dos sistemas, ponto de orvalho, emitindo alertas sobre a necessidade de manutenções nos equipamentos e a reposição da fonte de suprimento de emergência).

Permite visualização das pressões mínimas de trabalho de cada ponto monitorado.

Permite transmissão local ou wireless das condições operacionais de centrais de gases em tempo real através de supervisor digital (computador e/ou celular).

Sistema de monitoramento composto de:

Sensores de pressão.

Infra-estrutura de eletrodutos e cabeamento.

Painel microprocessado para recepção de sinais 4 - 20 mA.

Alarme externo a área das centrais.

Modem Replicadores e receptor de sinal.

Sistema supervisorio.

Ajustes dos parâmetros de falha: pressões mínimas/máximas de cada ponto monitorado.

Sistema audiovisual para indicar falhas e/ou alarmes.

Sistema silenciador de alarme sonoro com programação para retorno após tempo preestabelecido.

Dispositivo visual do nº de falhas ocorridas em cada canal de monitoramento com senha de acesso, assim como qualquer tipo de configuração do sistema.

Sistema de alimentação elétrica bivolt (127 – 220 V).

Manual de funcionamento e instalação.

SeparAr é uma empresa de origem 100% nacional com parcerias tecnológicas voltadas para desenvolvimento de equipamentos não produzidos no país como: Geradores, Compressores e Purificadores de Gases...

Equipamentos: Hospitalar, Aeronáutico, Broadcast, Siderúrgico, Mineração...

Qualificação de Gases, Ambientes, HVAC...

Qualificações/Certificações/Registros:

CREA: Mecânica, Elétrica, Química

ISO 9001: Em implantação

ABNT: Membro do Comitê Brasileiro Odonto-Médico-Hospitalar - ABNT/CB-26

CE 26:060.02 – Comissão de Estudo de Gases para Uso Hospitalar...

Representações em todos os Estados do Brasil

Visite www.separar.com.br