

SeparAr

BOOSTER ENCHEDOR DE CILINDROS – O2; N2; He; Ar...

LOCAÇÃO – VENDA – MANUTENÇÃO

PRODUTO NACIONALIZADO ATENDENDO ANVISA/ABNT/USP

Classe Argos, Titan e Atlas

Motorizados e Pneumáticos Isentos de Óleo Refrigerado a Ar ou Água
Home Care - Cilindro Emergencial - Hospital Móvel

A Estação de Recarga de Cilindros pode incluir:

Geração O2/N2/Ar + Compressão + Acumulação + Distribuição



A instalação “on site” de uma Estação de Enchimento SeparAr acoplada a um gerador de gases proporciona a compressão a baixo custo de grandes volumes de gases para Hospitais, Aciaria, Mineração, Aqüicultura...

Os equipamentos SeparAr são desenvolvidos para atender aos mais exigentes requisitos de segurança que a compressão dos gases nobres exige, integrando características desenvolvidas ao longo de vários anos na Europa, USA e Ásia para utilização áreas hospitalares, militares, aviônicos, resgates, entre outras.

Características principais dos Compressores (Booster) SeparAr

Motorizado ou Pneumático; Isento de óleo; fácil manutenção e operação

Controle por Horímetro; Pressostato, Termostato, VSD Opcional, Manifold opcional

Operação Contínua ou Intermitente com desligamento (parada) automático

Lubrificação por anéis de segmento teflon ou água e Resfriamento a Ar ou Água

Baixíssimo nível de ruído e baixíssimo consumo de energia elétrica

Longa duração dos anéis de compressão

Equipamento em conformidade com os critérios de qualidade ambiental e sustentabilidade socioambiental, respeitando as normas de proteção do meio ambiente e em conformidade com a IN 01/2010-SLTI

Motorizado Isento de Óleo Classe Argos
Resfriado a Ar – Pistão Seco

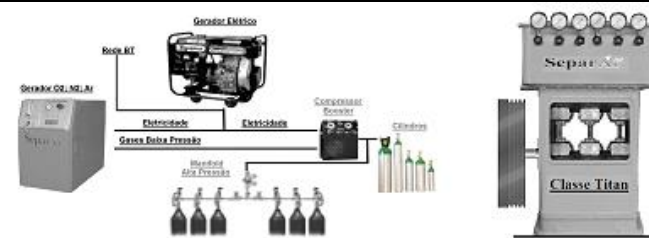


Especificações Gerais

Modelo	Entrada	Saída	Nm3/h	Kw	W	Cooler
ARGOS 0.4/200/0.6	0.1 bar	200 bar	0.1~0.6	1.0	I	AR
ARGOS 0.4/150/0.6	0.1 bar	150 bar	0.1~0.6	1.0	I	AR
ARGOS 4/200/1.5	3-4 bar	200 bar	1~1.5	2.2	C	AR
ARGOS 4/175/2.0	3-4 bar	175 bar	1~2.0	2.2	C	AR
ARGOS 4/175/2.5	3-4 bar	175 bar	1~2.5	2.2	I	AR
ARGOS 4/150/3.0	3-4 bar	150 bar	1~3.0	2.2	I	AR
ARGOS 4/200/5	3-4 bar	200 bar	1~6	4.0	C	AR
ARGOS 4/175/6	3-4 bar	175 bar	1~7	4.0	C	AR
ARGOS 4/175/8	3-4 bar	175 bar	1~8	4.0	I	AR
ARGOS 4/150/10	3-4 bar	150 bar	1~10	4.0	I	AR

W: COOLER AR: Trabalho Intermitente ou Contínuo com resfriamento adicional
Voltagem: 110/220/380/440 – 60 Hz – IP 55

Motorizado Isento De Óleo Classe Titan
Resfriado a Água – Lubrificado a Água



Especificações Gerais

Modelo	Entrada	Saída	Lpm	Nm3/h	HP	W	Cooler
TITAN 1/200/10	1,0 bar	200 bar	150	9	10	C	ÁGUA
TITAN 1/150/10	1,0 bar	150 bar	166	10	7,5	C	ÁGUA
TITAN 1/150/20	1,0 bar	150 bar	330	20	15	C	ÁGUA
TITAN 1/150/30	1,0 bar	150 bar	500	30	20	C	ÁGUA
TITAN 1/150/40	1,0 bar	150 bar	500	40	25	C	ÁGUA
TITAN 1/150/50	1,0 bar	150 bar	830	50	30	C	ÁGUA

W: Trabalho Contínuo Voltagem: 110/220/380/440 – 60 Hz – IP 55

SeparAr

BOOSTER ENCHEDOR DE CILINDROS – O₂; N₂; He; Ar...

LOCAÇÃO – VENDA – MANUTENÇÃO

PRODUTO NACIONALIZADO ATENDENDO ANVISA/ABNT/USP

Classe Argos, Titan e Atlas

Pneumático Isento de Óleo Classe Atlas

Resfriado a Ar – Pistão Seco



Centrais pneumáticas

O booster **Atlas Medical Pneumatic Classe Atlas SeparAr** é uma unidade completa amplificadora de pressão de gases totalmente isenta de óleo configurada para uso em unidades hospitalares, industriais e outros processos que exigem isenção total de óleo, operando com simples ou dupla ação em cabeçotes individuais.

Atuam com pressões de acionamento do ar de até 08 bar, porém sugere-se pressões não superiores a 06 bar para maior durabilidade do equipamento.

Em aplicações hospitalares recomenda-se a utilização de pressões normais até 150 bar por segurança dos cilindros utilizados e dos operadores.

Desempenho para pressão do gás de entrada a partir de 0,1 bar (1,45 psi) até 10 bar (145 psi) podendo fornecer pressões de saída do gás a até 800 bar.

A descarga do booster atua como um resfriador natural do equipamento.

Todos os componentes em contato com o gás em alumínio ou inox.

Fornecido com controle pneumático para ajuste da pressão inicial e final e válvulas de segurança pré-reguladas.

Principais características:

Construção compacta e robusta com operação intrinsecamente segura

Totalmente isento de óleo com compressão sem contaminação do processo

Controle e regulagem simples por válvulas da unidade de ar comprimido

Opera sem problemas em ambientes úmidos, empoeirados e altas temperaturas

Sem consumo de energia após atingir a pressão final

Especificações Gerais

Modelos	m ³ /h 150 bar	m ³ /mês (*)	O ₂ Bar	Ar Bar	Ar m ³	Área	kg	dB(A)
Atlas 10-A	1.8	1.296	4	8	6	1 m ²	92	<60 dB
Atlas 10-B	3,5	2.520	8	8	6	1 m ²	126	<60 dB
Atlas 20-A	3,0	2.160	4	8	6.7	1 m ²	156	<60 dB
Atlas 20-B	6,0	4.320	8	8	6.7	1 m ²	172	<62 dB
Atlas 30-A	3,5	2.520	4	8	9.9	1 m ²	156	<60 dB
Atlas 30-B	7,0	5.040	8	8	9.9	1 m ²	156	<60 dB
Atlas 40-A	5,0	3.600	4	8	10.9	1 m ²	172	<62 dB
Atlas 40-B	10	7.200	8	8	10.9	1 m ²	172	<62 dB

(*) Produção máxima teórica sem intervalos de operação/manutenção

Pressões sob consulta: 200 bar; 320 bar; 480 bar; 800 bar

Opcionais sob consulta:

Montagem em skid transportável ou em estrutura sobre rodas

Operação de recarga e transferencia de gases entre cilindros

Sistema de Ar Comprimido Isento de Óleo incorporado

SeparAr é uma empresa 100% nacional com parcerias tecnológicas voltadas para desenvolvimento de equipamentos não produzidos no país como:

Separadores de Ar por Zeólitas VPSA/PSA/VSA

Geradores, Compressores e Purificadores de Gases...

Equipamentos: Hospitalar, Aeronáutico, Broadcast, Siderúrgico, Mineração...

Qualificação de Gases, Ambientes, HVAC...

Qualificações/Certificações/Registros:

CREA: Mecânica, Elétrica, Química

ISO 9001: Em implantação

ABNT: Membro do Comitê Brasileiro Odonto-Médico-Hospitalar -

ABNT/CB-26 CE 26:060.02 – Comissão Estudo de Gases para Uso Hospitalar

Representações em todos os Estados do Brasil

Visite www.separar.com.br