

Secador por Refrigeração SeparAr- XR



Secador de Ar por Refrigeração

Nosso secador de ar de refrigeração é projetado com base em tecnologia avançada de produção da American XR.

Assim, nossos secadores de ar refrigerante têm um trabalho eficientemente e estável, ocupando espaço mínimo em relação aos similares.

Vantagens de Secador de ar refrigerante

1. Troca de calor tipo adverso

O secador de ar por refrigeração é montado com tubos que garantem a condução de calor elevado. A troca de calor tipo adverso é mais eficiente e confiável.

2. Completa separação líquido-vapor água presente no ar comprimido

O separador de condensado é montado com um eficiente filtro, podendo atingir uma separação de mais de 99% do vapor de água (condensado) presente no ar inicial.

3. Incorpora em seu modelo standard

- Painel eletrônico
- Pressostato alta/baixa pressão do gás de refrigeração
- Compatibilidade com qualquer tipo de compressor
- Gás ecológico
- Operação e manutenção simplificada
- Válvula by-pass para evitar congelamento
- Purgador eletrônico programável
- Menor consumo de energia por baixa queda de pressão
- Projetado para operar em ambientes com até 45°C
- Manômetro digital do ponto de orvalho

4. Instalação

Pode ser executada pelo próprio usuário.

Posicione-o entre o compressor de ar e os pontos de consumo, em condição que permita que o ar comprimido entre no secador numa temperatura amena e que o ambiente tenha um bom arrefecimento.

Utilize preferencialmente mangotes nas conexões de entrada/saída.

Execute um by-pass para evitar paradas na sua produção.

Condições de Operação:

Temperatura de entrada: $\leq 45^{\circ}\text{C}$

Resfriamento: Ar

Pressão de Entrada: 6 ~ 15 bar

Queda de pressão Max: 0,2 bar

Pressão de ponto de orvalho: 3~10°C

Dew Point à pressão atmosférica: -22°C

Refrigerante: R22

Parâmetros Técnicos

Modelo XR HTF	0.7	1	2	3	6	7	10	13	15	20	25	30	40	50	60	80													
Fluxo saída (Nm ³ /min)	0.7	1.2	2.4	3.8	6.5	7.5	10.7	13.5	17	23	27	33	45	55	65	85													
Volts/Hz	220/60								380/60																				
Compressor (HP)	1			1.2		2		2.6		3.6		3.8		3.9		4.2		5.5		6.5		8.5		10.5		13.5		20	
Fan Power	45	90	150	2x90	2x150	2x245	4x180	2x180+2x245	4x245	2x500+3x245	6x450	5x550	4x550+2x870																
Conexão	ZG1"			ZG1-1/2"			ZG2"			DN80						DN100		DN125		DN125		DN125							
Peso (kg)	50	60	65	120	190	260	435	480	600	700	820	900	1100	1190	1410	1550													
Medidas	Comp. (mm)	640	760	760	1000	1200	1400	1690	1795	1970	1810	2160	2350	2400	2200														
	Larg. (mm)	430	430	430	600	700	800	850	900	900	1010	1100	1190	1410	1550														
	Altura (mm)	580	700	720	860	1050	1130	1658	1688	1708	1908	2018	2250	2238	2600														

SeparAr é uma empresa de origem 100% nacional com parcerias tecnológicas voltadas para desenvolvimento de equipamentos não produzidos no país como: Geradores, Compressores e Purificadores de Gases...

Equipamentos: Hospitalar, Aeronáutico, Broadcast, Mineração, Qualificação de Gases, Ambientes, HVAC...

Qualificações/Certificações/Registros:

CREA: Mecânica, Elétrica, Química

ISO 9001: Em implantação

ABNT: Membro do Comitê Brasileiro Odonto-Médico-Hospitalar - ABNT/CB-26 CE 26:060.02 – Comissão de Estudo de Gases para Uso Hospitalar...

Representações em todos os Estados do Brasil

Visite www.separar.com.br