

SeparAr

Soluções Inovadoras

LOCAÇÃO – VENDA – MANUTENÇÃO

PRODUTO NACIONAL

GERADOR DE AR PARAFUSO INDUSTRIAL RESFRIADO A AR

*GA-SW SeparAr, sobre plataforma Xinran Screw Air Compressor exclusiva no Brasil, exaustivamente testada no mundo, utiliza fuso lubrificado **garantidos por 5 anos** para comprimir o ar atmosférico com baixíssima emissão de óleo no ar final.*



COMPRESSOR DE AR DE PARAFUSO ESTACIONÁRIO

- ◆ sistema Noiseproof
Materiais de amortecimento de alta densidade são adotados, o que faz com que o nível de ruído atinja os mais baixos padrões internacionais.
- ◆ Controle Inteligente
- Interruptor principal de tempo e centro de controle automático remoto. Em todo o sistema elétrico são adotados componentes ABB e Schneider, o que faz você se sentir seguro sobre o equipamento.
- ◆ sistema de acionamento
- Motor Siemens IP54, grau isolamento F, rolamento SKF de alto desempenho e baixo aumento de temperatura.
- Resfriamento IC411. Ambas as dimensões de instalação e graus de potência em conformidade com as normas IEC e 42673.
- fator de serviço projetado para proteção de sobrecarga de curto período.
- ◆ Aparência e Estrutura
- chapas laminadas a frio Bao Steel com verniz temperatura 250 °C, o que garante proteção indefinida contra ferrugem.
- Design de chapas metálicas modularizado de fácil manutenção/desmonte

- Entrada/Saída de ar que asseguram a saída de calor e a redução de ruído.

◆ Sistema de Controle Inteligente de LCD

- Exibe todos os dados e razão da falha com fácil entendimento imediato

◆ Válvula de Admissão

A válvula de admissão instalada na entrada controla a entrega de ar.

Em trabalho normal, o controle o sinal controla a válvula de admissão aberta ou fechada para atender ao requisito de uso do ar.

Quando o desligamento/suprimento de ar é interrompido repentinamente, a válvula de retenção da admissão mantém-se fechada evitando backflow.

◆ Sistema de Separação de Óleo

Separador de óleo horizontal/vertical com separação de longa distância.

A mistura ar-óleo é centrifugada e separado na gravidade, em seguida, passa por separador de alta eficiência, o que torna o teor de óleo no ar de saída inferior a 3PPM.

◆ Refrigerador

A. O resfriamento da alheta da placa garante que o compressor não falhe em alta temperatura ambiente por exaustão forçada, lubrificante de resfriamento e temperatura interna do compressor.

B. O refrigerador ampliado garante o funcionamento normal do conjunto do compressor, mesmo em condições de alta temperatura e poeira, prolongando o ciclo de limpeza do cooler e diminuindo o risco de lubrificante sofrer por alta temperatura.

C. O refrigerador em pequenos conjuntos de compressores é projetado separadamente com ventilador, o que contribui para sua fácil limpeza.

◆ Filtro de Óleo

Filtro de óleo possui características de grande área de filtragem e alta retenção.

Ele efetivamente filtra resíduos em suspensão e as impurezas do óleo, o que faz com que os lubrificantes sejam injetados circularmente no rotor e o rolamento seja limpo continuamente garantindo muito mais tempo de vida útil do conjunto compressor.

◆ Air End

A. GHH, ROTORCOMP. O rolamento SKF e o selo de óleo importado garantem uma longa vida útil.

B. A verificação de dente em três coordenadas e a tecnologia de montagem rigorosa são os principais fatores que garantem a qualidade.



Sistemas de Velocidade Variável (VSD) disponíveis

GERADOR DE AR PARAFUSO INDUSTRIAL RESFRIADO A AR

Sistema Simplex (1 compressor) – Partida VSD (+) ou estrela triângulo

Modelos Screw Parafuso	m3/h FAD 07 bar	m3/h FAD 08 bar	m3/h FAD 09 bar	m3/h FAD 10 bar	Pulmão lts	Medidas L x P x A (cm)	HP	Peso Kg	dB (A)
GA-SW-LUB-04	33.8	32.4	31.3	29.9	400 a 2000	205 x 100 x 220	4	244	<60
GA-SW-LUB-06	47.9	46.6	44.4	42.3	400 a 2000	205 x 100 x 220	6	282	<60
GA-SW-LUB-7.5	51.6	48.0	46.6	39.6	400 a 2000	205 x 100 x 220	6	312	<60
GA-SW-LUB-10	72	66.0	63.1	60.0	400 a 2000	205 x 100 x 220	10	348	<62
GA-SW-LUB-10+	86	79.0	75.6	72.0	400 a 2000	205 x 100 x 220	10	366	<62
GA-SW-LUB-15	110	105.4	95.0	90.6	400 a 2000	250 x 120 x 220	20	616	<63
GA-SW-LUB-15+	132	105.4	126.6	108.6	400 a 2000	250 x 120 x 220	20	648	<63
GA-SW-LUB-20	144	138	134	132	400 a 2000	250 x 120 x 220	20	642	<63
GA-SW-LUB-20+	172	166	161	158	400 a 2000	250 x 120 x 220	20	686	<63
GA-SW-LUB-25	188	172.2	164.2	156.4	400 a 2000	250 x 120 x 220	20	688	<63
GA-SW-LUB-30	222	210	202	180	400 a 2000	250 x 120 x 220	30	814	<65
GA-SW-LUB-30+	266	252	242	216	400 a 2000	250 x 120 x 220	30	814	<65
GA-SW-LUB-50	390	378	362	348	400 a 2000	250 x 120 x 220	50	1030	<66
GA-SW-LUB-50+	468	453	434	417	400 a 2000	250 x 120 x 220	50	1056	<66
GA-SW-LUB-75	630	570	542	510	400 a 2000	250 x 120 x 220	75	1180	<66
GA-SW-LUB-75+	756	684	650	612	400 a 2000	250 x 120 x 220	75	1180	<66

Nota: Sistemas com VSD identificados pelo símbolo +

Para sistemas duplex considerar vazões FAD multiplicadas por 2 (D)

Para sistemas triplex considerar vazões FAD multiplicadas por 3 (T)

FAD = Vazão efetiva - Outros volumes de reservatório disponíveis

Tensão (VCA): 220/380/440 - O peso em kg não inclui reservatório.

Outras configurações sob consulta.

OPCIONAL: Monitoramento contínuo da qualidade do ar em 6 parâmetros por

Telemetria: Temperatura; Ponto Orvalho; CO₂; VOC (Vapor Óleo); UR; Partículas (ppm)

O **GA-SW-LUB SeparAr** monitora em tempo real os níveis citados e outros parâmetros, interrompendo o fluxo de ar de consumo se desvios são detectados, acionando o back-up até o restabelecimento dos parâmetros normais de qualidade.



Equipamento disponibilizado com aferição regular comparativa utilizando componentes aferidos em laboratório da RBC (conforme ISO 9001).

Outros fornecimentos opcionais:

Qualificação do Ar Gerado: Conforme Anvisa, USP, European Pharma., ISO 8573 e OSHA.

Vantagens ao longo do tempo

Garantia permanente da qualidade do ar produzido.

Resfriamento a ar ou a água: Opera em ambientes com temperaturas até 50°C.

Secador por adsorção com ponto de orvalho: -45,5°C a -85°C

Sistema de filtros conforme normas ANVISA

Aplicações: Hospitais; Indústria Farmacêutica, Elétrica, Indústria Alimentícia, Laboratórios...

Financiamento disponíveis através do BNDES.

Nossa solução - Assistência técnica 24 horas/dia, inclusive fins de semana e feriados.

SeparAr é uma empresa de origem 100% nacional com parcerias tecnológicas voltadas para desenvolvimento de equipamentos não produzidos no país como: Geradores, Compressores e Purificadores de Gases...

Equipamentos: Hospitalar, Aeronáutico, Broadcast, Siderúrgico, Mineração...

Qualificação de Gases, Ambientes, HVAC...

Qualificações/Certificações/Registros:

CREA: Mecânica, Elétrica, Química

ISO 9001: Em implantação

ABNT: Membro do Comitê Brasileiro Odonto-Médico-Hospitalar - ABNT/CB-26

- CE 26:060.02 – Comissão de Estudo de Gases para Uso Hospitalar...

Representações em todos os Estados do Brasil

www.separar.com.br

separar@separar.com.br

Financiamento disponíveis através do BNDES e LEASING.
Assistência técnica imediata e 24 horas/dia, inclusive fins de semana e feriados.

SeparAr é uma empresa de origem 100% nacional com parcerias tecnológicas voltadas para desenvolvimento de equipamentos não produzidos no país como:

Geradores, Compressores e Purificadores de Gases...

Equipamentos: Hospitalar, Aeronáutico, Broadcast, Siderúrgico, Mineração...

Qualificação de Gases, Ambientes, HVAC...

Qualificações/Certificações/Registros:

CREA: Mecânica, Elétrica, Química

ISO 9001: Em implantação

ABNT: Membro do Comitê Brasileiro Odonto-Médico-Hospitalar - ABNT/CB-26 CE

26:060.02 – Comissão de Estudo de Gases para Uso Hospitalar...

Representações em todos os Estados do Brasil

Visite www.separar.com.br