

Gases Industriais, Medicinais e Laboratoriais

Enchimento de Cilindros

LOCAÇÃO – VENDA – MANUTENÇÃO - INSTALAÇÃO

Qualquer garantia implícita requer uma qualidade do ar de alimentação que atenda ou exceda a Classe 5.6.4 por ISO 8573.1.

PRODUTO NACIONAL

Indústrias – Navios – Vinícolas – Alimentícia...

N2 90% - 99.9% + O2 30% - 50%

Custo fixo com investimento inicial zero

A instalação “on site” de um **Gerador Híbrido de N2 + O2** para uso direto ou enchimento de cilindros gera a baixo custo consideráveis volumes de gases para aplicação em Indústrias, Caldeiras, Petróleo & Gás, Agricultura (conservação de alimentos, produção de vinho...), Navios e Siderurgia (atmosfera inerte), Laboratórios, Pressurização de Vasos Inertes, Enchimento de Pneus Veiculares e Aeronáuticos...

Sistemas SeparAr - Gerador de N2 + O2 utilizando sistema Membrana agregado a Sistema VPSA com produção simultânea de O2 até 53% e N2 até 99,99%.



Aplicações:

Agronegócio: Conservar alimento em refrigeração, vácuo ou atmosfera modificada?

A refrigeração, congelamento e liofilização têm altos custos de utilização em relação a atmosfera modificada gerada com a utilização de um **gerador local de Nitrogênio**.

O uso do N2 em atmosfera modificada/controlada em depósitos ou embalagens permite a conservação de alimentos por longos períodos pela supressão do oxigênio no ambiente, evitando a oxidação e deterioração por mofo/microrganismos provocados pelo O2 e pela umidade do ar, eliminando uso de conservantes químicos, reduzindo custos gerais, minorando perdas por deterioração, conservando o aroma, cor e o frescor dos alimentos.

Seu custo **baixíssimo** tem retorno imediato gerando grande economia.

A produção de ar enriquecido com O2 reduz consideravelmente o consumo do combustível utilizado em caldeiras e sistemas de aquecimento em geral.

Viticultura e Enologia - Aplicações:

Atmosfera inerte para conservação das uvas e vinhos estocados em tanques;

Auxiliar na fermentação em tanques em produção de espumante via Charmat;

Trasfega, filtração e pressurização no engarrafamento final do vinho;

A produção de ar enriquecido com O2 reduz consideravelmente o consumo do combustível utilizado em caldeiras e sistemas de aquecimento em geral.

Outras aplicações:

Pressurização de agentes extintores e outros compostos; Purga ou ensaio de tanques e navios;

Cobertura de solventes; Processamento/embalagem de alimentos; Armazenamento de

produtos perecíveis; Fabrico/Armazenagem de eletrônicos; Purga de Equipamento Analítico;

Carburização, Endurecimento, Sinterização/Recozimento; Embalagem; Transferência

Química; Separação/Mistura; Mineração...

Geradores de Nitrogênio e Oxigênio Híbrido

Construção total inox com dutos em material anticorrosivo*

Alternativa econômica e segura a cilindros ou crogenia

Recursos somente presentes em equipamentos importados e de alto custo

Utiliza o ar atmosférico na geração do N2 a até 99,99% e O2 até 50%

Baixa demanda de ar - Ar Comprimido incorporado ou utiliza ar pré existente do usuário

Fonte contínua de N2 - Uso em alimentos, química, transporte, farmacêutica, tratamento

térmico, eletrônica, petróleo e gás, corte laser...

Principais Características Standard e Opcionais

Painel de controle Nema 4 padrão com PLC incorporado

Leito pré-comprimido evitando movimento da peneira molecular nos sistemas VPSA

Analisadores de pureza com alarme opcional; Controles PLC; Concentração ajustável de 95%

a 99,999%; Regulador de pressão; Tanque de armazenamento; Telemetria

Proteção contra congelamento para áreas frias

Equipamento em conformidade com a EIGA, FDA e Anvisa/ABNT/Mercosul.

Garantia estendida por até 12 (doze) anos

O Gerador Híbrido N2 + O2 SeparAr produz nitrogênio no local a partir do ar atmosférico em solução econômica e segura.

Operam por até quinze anos, sem perda de desempenho ao longo do tempo.

O maior volume e a menor queda de pressão do gás obtida nos equipamentos SeparAr é resultado da combinação de componentes utilizados e testados exaustivamente.

A concentração desejada está disponível instantaneamente, sem ciclos demorados.

Economia de até 50% em volume de ar em relação a equipamentos similares

Montagens flexíveis permitem sua instalações em ambientes diversos.

Utiliza o ar comprimido disponível é fornecido com compressor incorporado.



Geradores Híbridos N2 90-99,99% + O2 25-55%

Vazão Standard – Ar Comprimido 7 bar

Modelo	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	Ar	Dimensões	Peso
	95	96	97	98	99	99.5	99.9	99.99			
GN2MB	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	L x P x A	kg
62	62	51	41	31	21	14	4.8	3.2	104	30 x 30 x 100	84
124	124	102	82	62	42	28	10	6	208	30 x 30 x 100	84
186	186	153	123	93	63	42	14	10	312	30 x 30 x 100	84
248	248	204	164	124	84	56	19	13	417	30 x 30 x 100	84
372	372	306	246	186	126	84	29	19	625	30 x 30 x 100	84
744	744	612	492	372	252	168	58	38	1250	80 x 70 x 180	588
1116	1116	918	738	558	378	252	86	58	1875	90 x 90 x 180	882
%	95	97	98	99	99.5	99.95	99.99	99.995	99999		
%/ppm O2	5%	3%	2%	1%	0.5%	500	100	50	10		

Vazão Standard – Ar Comprimido 8 bar

Modelo	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	Ar	Dimensões	Peso
	95	96	97	98	99	99.5	99.9	99.99			
GN2MB	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	L x P x A	kg
62	71	58	47	35	24	16	5	4	120	30 x 30 x 100	84
124	142	117	94	71	48	32	11	7	240	30 x 30 x 100	84
186	213	175	141	106	72	48	16	11	360	30 x 30 x 100	84
248	283	233	187	142	96	64	22	15	480	30 x 30 x 100	84
372	425	350	281	213	144	96	33	22	720	30 x 30 x 100	84
744	850	699	562	425	288	192	66	44	1440	80 x 70 x 180	588
1116	1275	1049	843	638	432	288	99	66	2160	90 x 90 x 180	882
%	95	97	98	99	99.5	99.95	99.99	99.995	99999		
%/ppm O2	5%	3%	2%	1%	0.5%	500	100	50 ppm	10		

Vazão Standard – Ar Comprimido 10 bar

Modelo	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	Ar	Dimensões	Peso
	95	96	97	98	99	99.5	99.9	99.99			
GN2MB	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	L x P x A	kg
62	89	73	59	44	30	20	7	5	150	30 x 30 x 100	84
124	177	146	117	89	60	40	14	9	300	30 x 30 x 100	84
186	266	219	176	133	90	60	21	14	450	30 x 30 x 100	84
248	354	291	234	177	120	80	27	18	600	30 x 30 x 100	84
372	531	437	351	266	180	120	41	27	900	30 x 30 x 100	84
744	1063	874	703	531	360	240	82	55	1800	80 x 70 x 180	588
1116	1594	1311	1054	797	540	360	123	82	2700	90 x 90 x 180	882
%	95	97	98	99	99.5	99.95	99.99	99.995	99999		
%/ppm O2	5%	3%	2%	1%	0.5%	500	100	50 ppm	10		

Vazão Standard – Ar Comprimido 12 bar

Modelo	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	Ar	Dimensões	Peso
	95	96	97	98	99	99.5	99.9	99.99			
GN2MB	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	L x P x A	kg
62	106	87	70	53	36	24	8	5	180	30 x 30 x 100	84
124	213	175	141	106	72	48	16	11	360	30 x 30 x 100	84
186	319	262	211	159	108	72	25	16	540	30 x 30 x 100	84
248	425	350	281	213	144	96	33	22	720	30 x 30 x 100	84
372	638	525	422	319	216	144	49	33	1080	30 x 30 x 100	84
744	1275	1049	843	638	432	288	99	66	2160	80 x 70 x 180	588
1116	1913	1574	1265	957	648	432	148	99	3240	90 x 90 x 180	882
%	95	97	98	99	99.5	99.95	99.99	99.995	99999		
%/ppm O2	5%	3%	2%	1%	0.5%	500	100	50 ppm	10		

Vazão Standard – Ar Comprimido 14 bar

Modelo	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	N2%	Ar	Dimensões	Peso
	95	96	97	98	99	99.5	99.9	99.99			
GN2MB	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	m³/h	L x P x A	kg
62	124	102	82	62	42	28	10	6	210	30 x 30 x 100	84
124	248	204	164	124	84	56	19	13	420	30 x 30 x 100	84
186	372	306	246	186	126	84	29	19	630	30 x 30 x 100	84
248	496	408	328	248	168	112	38	26	840	30 x 30 x 100	84
372	744	612	492	372	252	168	58	38	1260	30 x 30 x 100	84
744	1488	1224	984	744	504	336	115	77	2520	80 x 70 x 180	588
1116	2232	1836	1476	1116	756	504	173	115	3780	90 x 90 x 180	882
%	95	97	98	99	99.5	99.95	99.99	99.995	99999		
%/ppm O2	5%	3%	2%	1%	0.5%	500	100	50 ppm	10		

Cálculo fluxo de ar comprimido requerido conforme ISO 8573-1, classe 1; óleo classe 4; dew point -22°C; 7 bar

Faixa de temperatura: -5°C a 50°C – Opcional: -50°C a 60°C

(*) – Leitões de membrana em Inox. Gabinete inox sob consulta

té 1 Kw/h/m³/min conforme Modelo/Pressão de saída

dB(A) – Variável conforme configuração acústica

Temperatura Ambiente: -10°C - 45°C área ventilada, URA: 98%

Elétrica: 110/220/380/440/480 VCA, operação automática controlada por PLC

Equipamentos para vazões diferenciadas disponíveis sob consulta.

SeparAr é uma Empresa 100% nacional com tecnologia própria e exclusiva para fabricação de Concentradores de Gases, Compressores, Purificadores e Geradores de Gases de aplicação Hospitalar, Aeronáutica, Siderurgia, Mineração...

Projetos de geração de gases para agroindústrias e outras aplicações.

Qualificação de Gases, Ambientes, HVAC...

Qualificações/Certificações/Registros:

Inscrição de AFE documentada pela ANVISA

CREA: Mecânica, Elétrica, Química

ABNT: Membro do Comitê Brasileiro Odonto-Médico-Hospitalar

ABNT/CB-26 - CE 26:060.02 – Comissão de Estudo de Gases para Uso Hospitalar...

ISO 9001 – Gestão de Qualidade - Em implantação

Representações em todos os Estados do Brasil

Visite www.separar.com.br