

# SeparAr

GERADOR DE OXIGÊNIO "on site"

LOCAÇÃO – BNDES – MANUTENÇÃO

PRODUTO NACIONAL

**SeparAr “Classe Varox” - O<sub>2</sub> 93% a 99,5%**

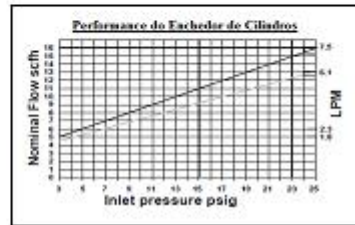
**Gerador O<sub>2</sub> + carga cilindros + Ponto de uso**

**Resgate/Disaster 1000 SeparAr**

**Medicinal e Industrial**



Enchimento cilindros		
Tipo	Volume m3	Carga dia
B	0.20	112
E	0.65	36
M	3.50	8
H	7.50	4



**O Resgate/Disaster 1000 SeparAr** proporciona a baixo custo a geração de consideráveis volumes de oxigênio classe medicinal ou industrial para utilização Mineradoras, Resgate, Catástrofes, Pandemias, **Solda e Corte** em campo e outros procedimentos. Alto desempenho e fácil manutenção.

**Quando vidas dependem de fornecimento confiável e imediato...**

**Resgate/Disaster 1000** - Plataforma autônoma de atendimento e, ou carga de cilindros de O<sub>2</sub>. Transportável, recarrega vários cilindros de O<sub>2</sub> simultâneos.

**Resgate/Disaster 1000** possui um painel duplo para administração de oxigênio a pacientes em campo + cilindro(s) de oxigênio transportável com seu sistema de enchimento próprio + saída para enchimento rápido de back-up.

Em aplicações médicas, o design inovador do **Resgate/Disaster 1000** é a fonte mais confiável e conveniente de oxigênio suplementar disponível no mercado.

Emergências, Gestão de Desastres, Hospitais, Clínicas e Forças Militares se beneficiam da confiabilidade e eficácia do **Resgate/Disaster 1000**, seu gerador de Oxigênio com sistema enchedor de cilindros incorporado.

O **Resgate/Disaster 1000** libera o usuário de incertezas/custos associados à entrega de oxigênio por terceiros através de um sistema robusto, transportável para onde necessário, de dimensões reduzidas/facilidade de deslocamento.

O **Resgate/Disaster 1000** enche até 10 cilindros/dia de 1,5 m<sup>3</sup> c/ O<sub>2</sub> conforme RDC 50-ANVISA e interrompe o processo quando a carga está completa.

**Imprescindível em** Desastres, Pandemias, Emergências Médicas fornecendo uma alternativa segura, eficiente e econômica para a utilização de oxigênio.

- Ponto de gás para atendimento local integrada ao equipamento
- Ponto de recarga para até 3 cilindros simultâneos a 150 bar
- Sistema totalmente automático - Controle por PLC - Sistema “plug & play”
- Skid transportável manualmente com fácil operação e locomoção
- Analisador de concentração integrado (opcional) - Horímetro e manômetros
- Operação silenciosa e sem movimentação dos cilindros

### **Especificações**

#### **Características operacionais**

Vazão de enchimento de cilindros: 05 a 50 lpm

Pressão: 150 bar com válvula redutora para 3,5 bar

Pressão no ponto de gas para atendimento local: 3,5 bar

Fluxo máximo no ponto de gas para atendimento local: 15 lpm (Max)

Pureza do gás: 93% a 99,5% Ruído: > 60 dB

Ambiente de instalação: Área ventilada (3 a 45°C)

Voltagem: 110/220/380 vca Consumo máximo: 1,5 kW

Dimensões: L x A x C (80 cm x 1,90 cm x 80 cm) Peso: 200 kg

**SeparAr** é uma empresa de origem 100% nacional com parcerias tecnológicas voltadas para desenvolvimento de equipamentos não produzidos no país como: Geradores, Compressores e Purificadores de Gases...

Equipamentos: Hospitalar, Aeronáutico, Broadcast, Siderúrgico, Mineração...

Qualificação de Gases, Ambientes, HVAC...

### **Qualificações/Certificações/Registros:**

CREA: Mecânica, Elétrica, Química

ISO 9001:2000 - Sistema de Gestão da Qualidade (Em implantação)

ABNT: Membro do Comitê ABNT/CB-26 - Gases para Uso Hospitalar...

### **Representações em todos os Estados do Brasil**

Visite [www.separar.com.br](http://www.separar.com.br)